



Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Aluminiumkonstruktionen nach DIN V 4113-3
Certificate of Manufacturer Qualification for welding aluminium according to DIN V 4113-3

Klasse C

Dem Hersteller

it is hereby certified that the firm

Hörmann Automotive Eislingen GmbH

wird für den Schweißbetrieb in
in the plant

73054 Eislingen, Industriestr. 5

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Aluminiumkonstruktionen im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

Normen/Regelwerke

DIN-Standards/Regulations

DIN V 4113-3

Schweißprozesse

Welding Processes

131 - Metall-Inertgasschweißen (MIG)
141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Grundwerkstoffe

Parent Metals

EN AW-5754 O/H111, H112, H12, H22 - H32 [EN AW-AI Mg3].
EN AW-5083 H112, H22 [EN AW-AI Mg4,5Mn0,7]
EN AW-6060 T6 [EN AW-AI MgSi]
EN AW-6082 T5, T6 [EN AW-AI Si1MgMn]

Erweiterungen/Einschränkungen

Extensions/Restrictions

- / -

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Welding Coordinator*

(Name, christian name, date of birth, profession)

Moll, Markus
SFI

geb.: 29.05.1968

Vertreter

*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Deputy*

(Name, christian name, date of birth, profession)

-

Bemerkungen

Remarks

-

Gültigkeitszeitraum

Validity period

vom 27.07.2011 bis 30.06.2012

Der Direktor
i.A.

Bescheinigungs-Nr.
Verification Certificate No.

4285

ausgestellt am
Issued on

26.09.2011

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite
*General requirements
p.t.o.*




Dipl.-Ing. (FH) B. Hoffmann

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)